



Tightening Torque Test Report

Customer	M/S EFFCO Finishes & Technologies Pvt. LTD.				
PARTDESCRIPTION	M10 X 1.5 X 60 HHB Gr.10.9	Tested Date	08.06.2021	Thread Type	Right Hand
Test Speed(rpm)	12	Test Number	03/ 08.06.2021	Test Mode	Torque Mode//ISO-16047
Nut Used	M10x1.5 Std. Hex, Class: 10, Uncoated	Temperature(°C)	24.6	Other Information	BASE COAT- ECOMET 500 LC TOP COAT – ECOMET TOP CLEAR -B

Test Component No.	Set Applied Torque(Nm)	Measured Applied Torque T(Nm)	Thread Torque Tt(Nm)	Bearing Surface Friction Tb(Nm)	K factor	μth	μtot	μb
1 (IDENTIFIED AT TESTED SAMPLE)	48	47.900	21.2	26.7	0.205	0.129	0.155	0.176
	48	47.900	19.3	28.6	0.232	0.133	0.178	0.213
	48	48.100	21.3	26.8	0.223	0.144	0.171	0.192
	48	47.800	20.5	27.3	0.230	0.143	0.176	0.202
	48	47.800	22.1	25.7	0.217	0.147	0.165	0.179
2 (IDENTIFIED AT TESTED SAMPLE)	48	48.000	23.2	24.8	0.210	0.149	0.159	0.167
	48	48.000	21.5	26.5	0.219	0.142	0.167	0.186
	48	48.000	20.0	28.0	0.219	0.129	0.166	0.196
	48	47.900	18.6	29.3	0.222	0.120	0.169	0.209
	48	48.000	17.6	30.4	0.223	0.111	0.170	0.218
3 (IDENTIFIED AT TESTED SAMPLE)	48	47.800	25.6	22.3	0.178	0.137	0.132	0.128
	48	47.900	25.5	22.4	0.178	0.136	0.132	0.128
	48	47.900	25.2	23.0	0.177	0.132	0.131	0.130
	48	48.200	24.7	23.3	0.176	0.128	0.130	0.131
	48	48.000	25.6	22.3	0.178	0.137	0.132	0.128